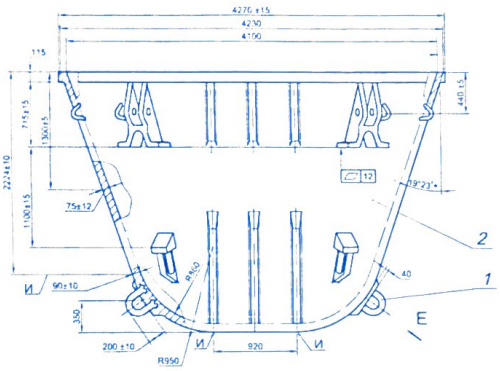
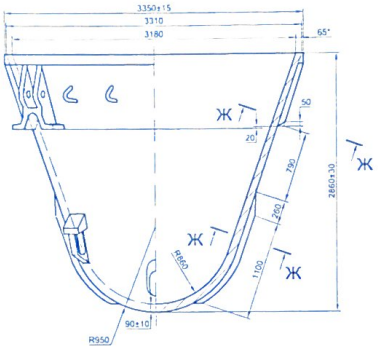
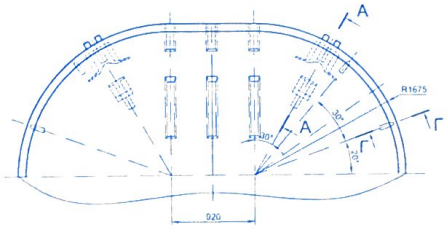
Погоджено: Начальник ЦЦ
Рабан ВВ
20.11.19 р.

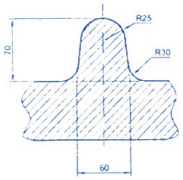




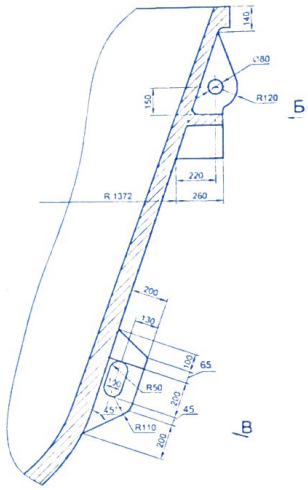


В (1:10)

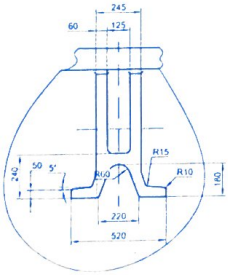
Ж-Ж(1:2)



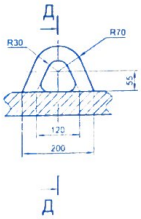
А-А (1:10)



Б(1:10)

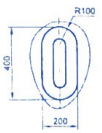


Г (1:5)



Д-Д (1:5)

Е(1:10)



1. Технические требования по СОУ МПГ 77.140-228:2008.
2. Хим состав стали:
- углерод (0,27-0,35)
- марганец (0,45-0,90)
- кремний (0,20-0,52)
- ванадий (0,06-0,15)
- сера (не более 0,04)
- фосфор (не более 0,04)
3. Точность отливки 14-0-0-16 ГОСТ 26645-85.
4. Неуказанные литейные радиусы 15...20 мм.
5.* Размеры для справок
6. Изготовить по ТУ УЗ 05-00168076-026-98.
7. Маркировка: заводской номер чаши и две последние цифры года отлить высотой не менее 150 мм.
8. Толщину стенок в местах И контролировать УЗК в 4-х местах равномерно расположенных по периметру чаши и в 2-х местах расположенных на днище чаши.

				56 1467 200-01 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Чаша шлаковозная 16,5 Д	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Кривцов				И	22100	1:20
Пров.		Мельник			Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Т.контр.		Кленецкий					
Нач.бюро		Гинзер				ПКТИ - 94	
Н.контр.		Пинчук					
Утв.		Дзе-Гвоздев					

Копировал Формат А1