Утверждаю:

Директор по производству

В.Н. Рудык

« » « \_\_» 2020

Техническое задание

на изготовление огнеупорных материалов теплогенератора сушильного барабана.

Оглавление

[1. Введение. 2](#_Toc38364703)

[2. Характеристика условий эксплуатации 2](#_Toc38364704)

[3. Основные требования к огнеупорным материалам. 2](#_Toc38364705)

1. Введение.

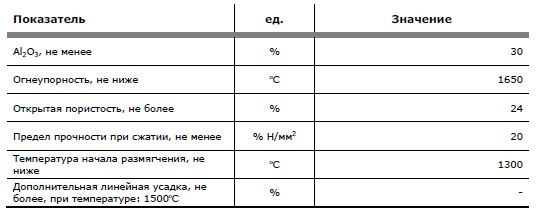
Настоящее техническое задание предусматривает выбор альтернативных огнеупорных материалов (производителей) проекта футеровки теплогенератора сушильных барабанов.

1. Характеристика условий эксплуатации.

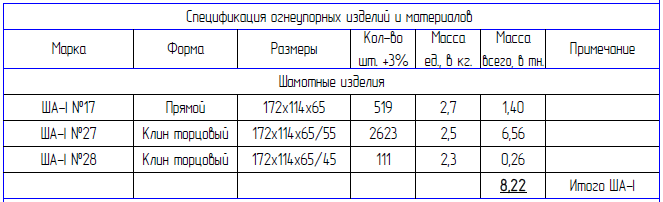
В данном документе представлены требования к огнеупорным материалам для футеровки одного из теплогенераторов сушильного барабана 8,155 м и диаметром 3,080 м на ООО «Побужский ферроникелевый комбинат» по количеству и качеству.

1. Основные требования к огнеупорным материалам.
   1. Кирпичи шамотный ША-1 по ГОСТ 390-96

Химический состав и свойства:

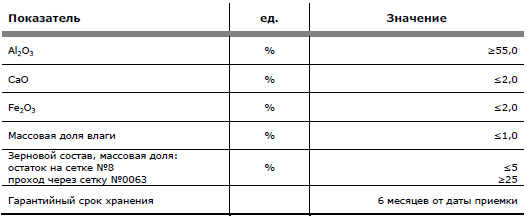


Количество по форматам:

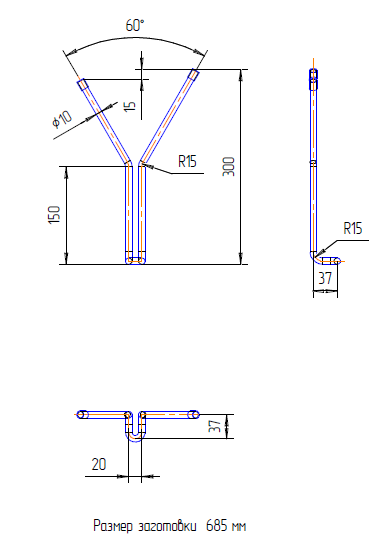


* 1. Огнеупорный бетон на основе андалузита – 30,44 т

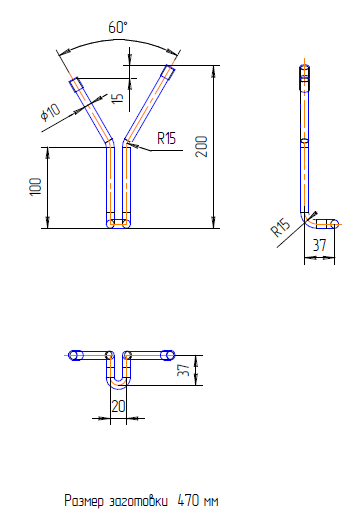
Химический состав:



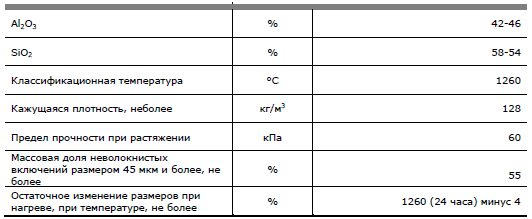
* 1. Анкер из термостойкого материала - 1088 шт. / 0,46 т



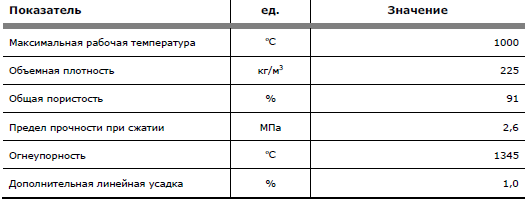
* 1. Анкер из термостойкого материала - 45 шт. / 0,013 т



* 1. Электрод сварочный ОЗЛ-310 / ОЗЛ – 6 / ОЗЛ – 39 – 1150 шт. (37 кг)
  2. Керамволокнистые маты (δ – 6 мм) – 17,1 м2 / 0,013 т:



* 1. Плиты силикат-кальциевые (δ – 60 мм) – 184,0 м2 / 2,5 т



|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
| Начальник ПТО | С. Приходько |