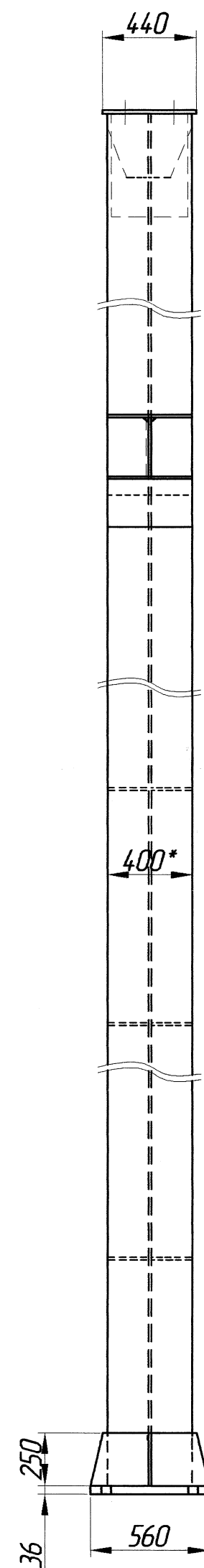
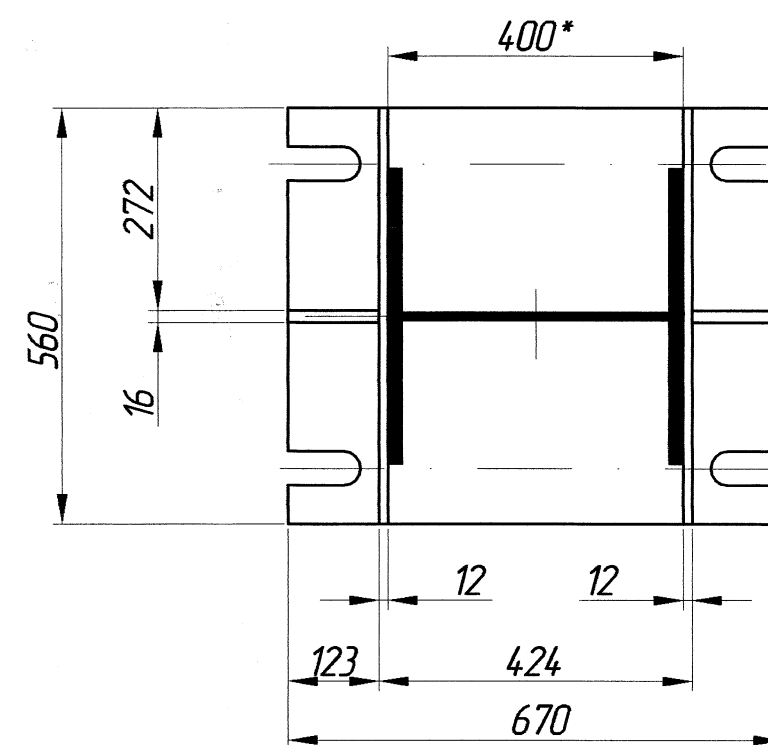
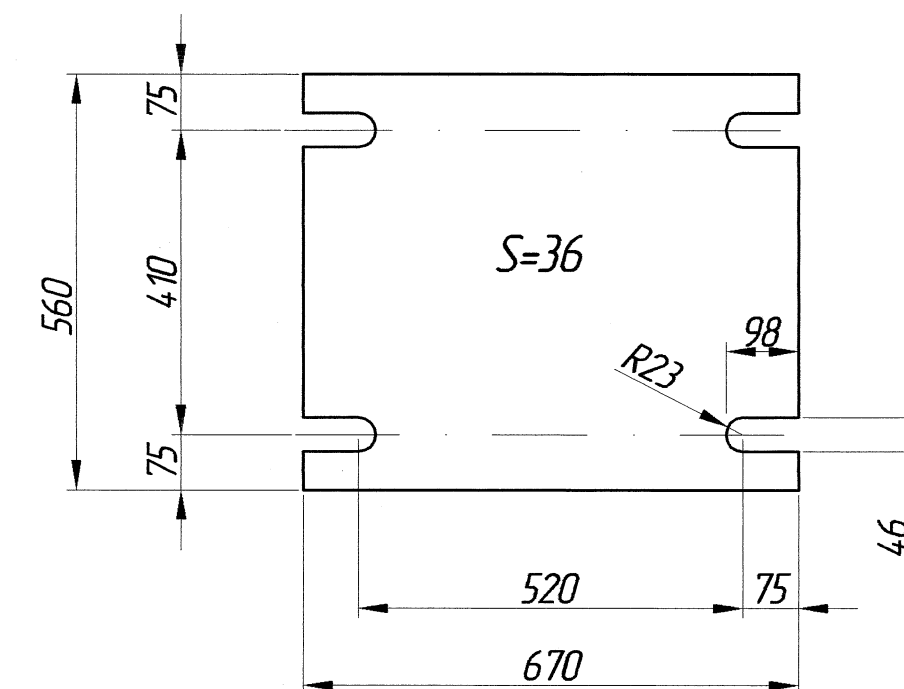
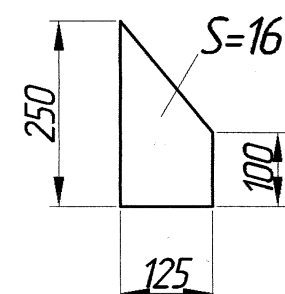
10 - 10
1:2511 - 11
1:10

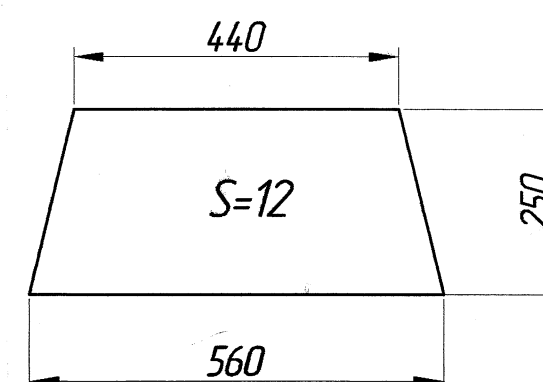
раз.2



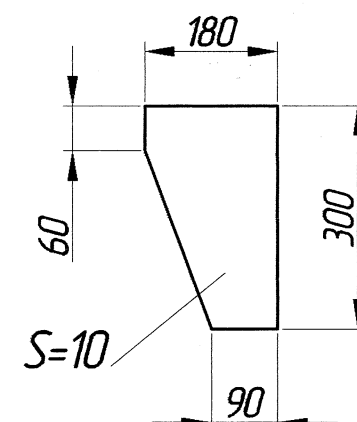
раз.3



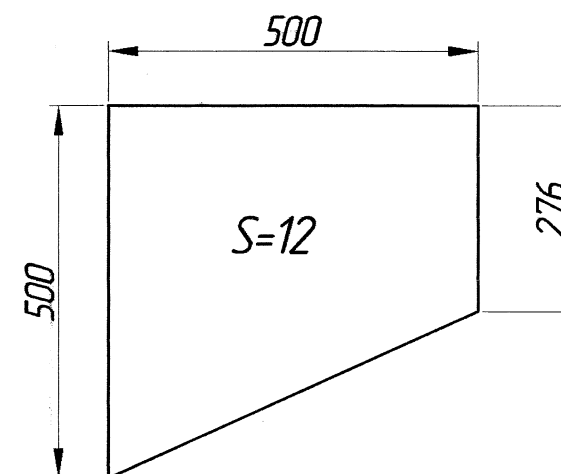
раз.4



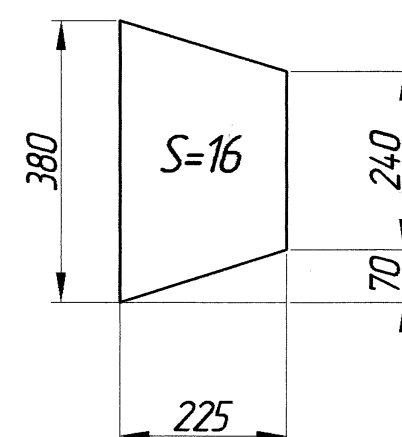
раз.6



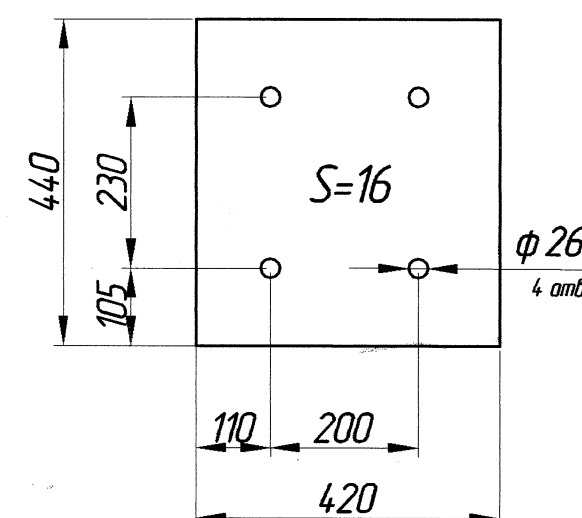
раз.9



раз.15



раз.7



Обозначение	Эскиз	N раз.	Наименование	Кол.	Масса		Матер.	Прим.
					Ед.	Общ.		
Колонна К2-4шт К3-4шт		1	Двутавр 40К2 L=10948 ГОСТ26020-83	1	1813	1813	ст3	
		2	Оп. пластина 670x560x36	1	106	106	ст3	
		3	Ребра (на черт.)	2	2,7	5,4	ст3	
		4	Ребра (на черт.)	2	11	22	ст3	
		5	Ребра жесткости 360x180x10	12	5,1	61,2	ст3	
		6	Ребра (на черт.)	2	3,4	6,8	ст3	
		7	Лист 440x410x16	1	22,7	22,7	ст3	
		8	Лист 500x400x12	1	18,8	18,8	ст3	
		9	Ребра (на черт.)	1	18,2	18,2	ст3	
		10	Ребра 380x180x12	2	6,4	12,8	ст3	
		11	Лист 550x400x12	1	20,7	20,7	ст3	

1. Сварные швы по ГОСТ 5264 - 80 электродами Э - 42
2. Катет сварных швов принимаем равным 12мм. Длина сварных швов равна длине стыка свариваемых элементов.

				Станция разделения воздуха на базе установки КД0-1350				1441320 KM			
Изм.	Лист	докумен	Подпись	Дата	Колонна К3				Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Левченко										1:100
Провер											
Н. контр	Крыжановская			05.10.20					Лист	6	Листов
Утв	Левченко								КД 000 ПФК		